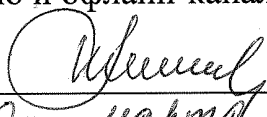


УТВЕРЖДАЮ

Руководитель департамента
методологии и контроля
производственных процессов

Дирекции по развитию сети и
управлению проектами

Блок по управлению территориальной
сетью и офлайн-каналами


« 10 » марта 2026 г. Т.В. Антонова

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
к пакетам полиэтиленовым для упаковки
периодических печатных изданий

Москва, 2026

1. Основные параметры и характеристики

1.1. Пакеты полиэтиленовые для упаковки периодических печатных изданий (далее – пакеты), предназначены для упаковки газет и журналов. Максимальная масса вложения - до 10 кг.

1.2. Пакеты должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12302-2013 «Межгосударственный стандарт. Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия» (далее – ГОСТ 12302-2013), отвечать требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

1.3. Для изготовления пакетов используется полиэтиленовая пленка марки Т или Н по ГОСТ 10354-82 «Межгосударственный стандарт. Пленка полиэтиленовая. Технические условия» (далее – ГОСТ 10354-82), цвет черный.

1.4. Размеры пакетов, толщина пленки представлены в таблице №1.

Таблица № 1

Ширина, (мм)	Длина, (мм)	Наличие кармана	Номинальная толщина пленки (мм)
1	2	3	4
400	500	-	0,10 ($\pm 0,02$)
600	800	-	0,10 ($\pm 0,02$)
380	480	С карманом	0,12 ($\pm 0,024$)
535	600	С карманом	0,12 ($\pm 0,024$)
535	800	С карманом	0,12 ($\pm 0,024$)
600	600	С карманом	0,12 ($\pm 0,024$)
600	900	С карманом	0,12 ($\pm 0,024$)

Предельные отклонения по длине и ширине пакетов не должны превышать ± 10 мм.

1.5. Тип пакета по ГОСТ 12302-2013 – «I-5». Пакеты должны изготавливаться путем сложения пленочного полотна вдвое с последующим скреплением боковых краев термосвариванием.

Сварные швы боковых сторон пакета должны быть шириной не более 10 мм, расположены на расстоянии не более 10 мм от края пакета.

Сварные швы должны быть герметичными, ровными по всей длине, без прожженных мест и складок. Показатель прочности сварных швов при растяжении должен быть не ниже 0,7 показателя прочности пленки при растяжении.

1.6. В конструкции пакетов, указанных в столбце 3 таблицы № 1, предусмотрен карман для проводительных документов глубиной 210 мм. Карман расположен на одной стороне пакета и представляет собой полосу прозрачной пленки толщиной в пределах 0,05 – 0,07 мм. Боковые стороны кармана соединены с соответствующими боковыми сторонами пакета единым

швом. Верхний край кармана для документов совпадает с верхним краем пакета (с открытым краем пакета, находящимся на стороне, противоположной дну). Нижний край кармана должен быть приварен к пакету швом шириной не более 10 мм.

2. Требования к сырью и материалам

2.1 Толщина пленки, используемая для изготовления пакета - в пределах 0,10 - 0,12 (мм) согласно таблице № 1.

Показатели механической прочности пленки не менее:

Прочность при растяжении в поперечном направлении не менее 13,7 МПа.

Прочность при растяжении в продольном направлении не менее 14,7 МПа.

Разрешены допуски в соответствии с ГОСТ 10354-82.

2.2. Пленка, из которой изготовлены пакеты, не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.

2.3. При перевозке воздушным или наземным транспортом пакеты должны выдерживать диапазон температур от минус 50°C до плюс 40°C, обеспечивать сохранность вложения в указанном диапазоне температур при воздействии на пакет атмосферных осадков и солнечных лучей.

3. Требования безопасности

3.1. Требования безопасности – в соответствии с ГОСТ 12302 - 2013.

4. Упаковка, транспортирование и хранение

4.1. Готовые пакеты должны быть упакованы в соответствии с ГОСТ 12302 – 2013. Может использоваться иная упаковка, обеспечивающая сохранность пакетов при транспортировании и хранении. Масса кипы, мешка или ящика с пакетами не должна превышать 20 кг.

4.2. Транспортную маркировку выполнить по ГОСТ 14192-96 «Межгосударственный стандарт. Маркировка грузов» (далее – ГОСТ 14192-96).

На транспортную упаковку должны быть нанесены манипуляционные знаки по ГОСТ 14192-96: «Беречь от влаги», «Крюками не брать», «Беречь от солнечных лучей».

Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

4.3. Транспортирование и хранение пакетов должно осуществляться в соответствии с разделом 10 ГОСТ 12302 – 2013. Гарантии изготовителя – в соответствии с разделом 11 ГОСТ 12302 – 2013.